



SCM® Special Cutting Mills è il primo marchio 100% Made in Italy di utensili da taglio in metallo duro ad elevato grado di personalizzazione. L'offerta SCM® è progettata e realizzata interamente in Italia grazie alla competenza specializzata di Tecnica Srl, presente da oltre vent'anni nel mercato delle frese in metallo duro. Miglioriamo costantemente le performance e i rendimenti dei nostri prodotti grazie al nostro approccio produttivo 4.0.

SCM® Special Cutting Mills is the first brand of hard metal cutting tools 100% Made in Italy, with a high degree of customization. The SCM® offering is engineered and produced entirely in Italy thanks to the specialized skill of Tecnica Srl, which has been operating for over twenty years on the market of hard metal cutting mills. We improve the performance and output of our products constantly thanks to our productive approach 4.0.

PERCHÈ SCM? WHY SCM?



ELEVATA DURATA
DELL'UTENSILE

LONG LIFE
TOOLS



ALTO CONTROLLO
QUALITÀ

HIGH
QUALITY
CONTROL



PRODUZIONE
4.0

MANUFACTURING
4.0



PERSONALIZZATE

CUSTOMIZATION

**MADE IN
ITALY**

MADE IN ITALY

MADE IN ITALY



AMBIENTE A
TEMPERATURA
COSTANTE

CONTROLLED
TEMPERATURE
ENVIRONMENT



Made in Italy



specialcuttingmills.com



A TRADEMARK OF:

Tecnica Srl - Società unipersonale - Via Labirinto 151 - 25125 Brescia - Italy
Tel. +39 030 2401961 - Fax +39 030 43988 | info@tecnicautensili.com

Seguici su - Follow us

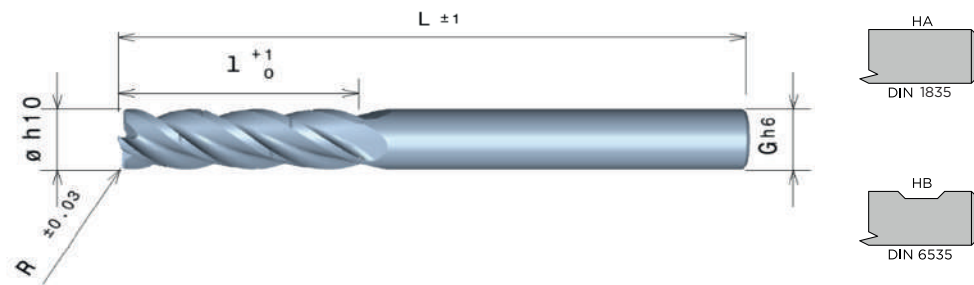


TORNADO

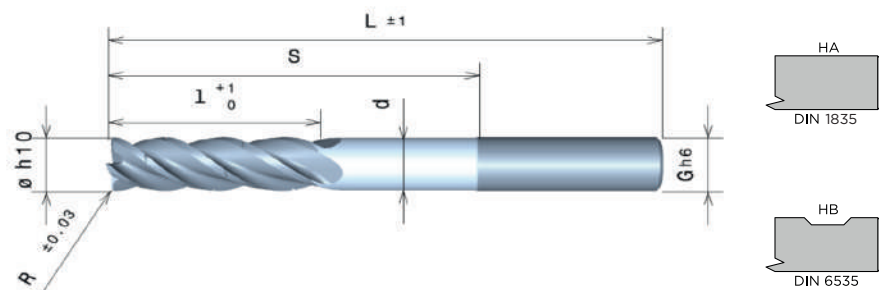
Progettata per garantire alte prestazioni anche su macchine a bassa potenza

Designed for high performance even on low power machines

TORNADO



NUMERIC CODE	ARTICLE CODE	Ø	R	G	L	I	SHANK
00621569	FCTTA-Ø6-R0,5-G6-L52-I9-Z4	6	0,5	6	52	9	HA
00621583	FCTTA-Ø6-R0,5-G6-L63-I18-Z4	6	0,5	6	63	18	HA
00621617	FCTTA-Ø8-R0,5-G8-L63-I12-Z4	8	0,5	8	63	12	HA
00621620	FCTTA-Ø8-R0,5-G8-L78-I24-Z4	8	0,5	8	78	24	HA
00622014	FCTTA-Ø10-R0,5-G10-L63-I15-Z4	10	0,5	10	63	15	HA
00622015	FCTTA-Ø10-R0,5-G10-L78-I30-Z4	10	0,5	10	78	30	HA
00621629	FCTTA-Ø12-R0,5-G12-L78-I18-Z4	12	0,5	12	78	18	HB
00622016	FCTTA-Ø12-R0,5-G12-L90-I36-Z4	12	0,5	12	90	36	HB
00622017	FCTTA-Ø16-R1-G16-L90-I24-Z4	16	1	16	90	24	HB
00621636	FCTTA-Ø16-R1-G16-L105-I48-Z4	16	1	16	105	48	HB
00621641	FCTTA-Ø20-R1-G20-L105-I30-Z4	20	1	20	105	30	HB
00621774	FCTTA-Ø20-R1-G20-L120-I60-Z4	20	1	20	120	60	HB



NUMERIC CODE	ARTICLE CODE	Ø	R	G	L	I	s	d	SHANK
00621998	FCTTC-Ø6-R0,5-G6-L52-I9-S15-Z4	6	0,5	6	52	9	15	5,6	HA
00621580	FCTTC-Ø6-R0,5-G6-L63-I18-S25-Z4	6	0,5	6	63	18	25	5,6	HA
00622000	FCTTC-Ø8-R0,5-G8-L63-I12-S25-Z4	8	0,5	8	63	12	25	7,6	HA
00621776	FCTTC-Ø8-R0,5-G8-L78-I24-S40-Z4	8	0,5	8	78	24	40	7,6	HA
00622001	FCTTC-Ø10-R0,5-G10-L63-I15-S20-Z4	10	0,5	10	63	15	20	9,6	HA
00622004	FCTTC-Ø10-R0,5-G10-L78-I30-S35-Z4	10	0,5	10	78	30	35	9,6	HA
00621953	FCTTC-Ø12-R0,5-G12-L78-I18-S30-Z4	12	0,5	12	78	18	30	11,6	HB
00622007	FCTTC-Ø12-R0,5-G12-L90-I36-S45-Z4	12	0,5	12	90	36	45	11,6	HB
00622010	FCTTC-Ø16-R1-G16-L90-I24-S40-Z4	16	1	16	90	24	40	15,5	HB
00622013	FCTTC-Ø16-R1-G16-L105-I48-S55-Z4	16	1	16	105	48	55	15,5	HB
00621788	FCTTC-Ø20-R1-G20-L105-I30-S55-Z4	20	1	20	105	30	55	19,5	HB
00621775	FCTTC-Ø20-R1-G20-L120-I60-S70-Z4	20	1	20	120	60	70	19,5	HB



	Cava Slotting	Contornatura Shoulder milling	Trocodale Trocodale	Finitura Finishing
	ae=Ø ap=l Max Vc(m/min.)	ae=25%-10%Ø ap=l Max Vc(m/min.)	ae=8%Ø ap=l Max Vc(m/min.)	ae=8%-3%Ø ap=l Max Vc(m/min.)
acciaio	acc. Dolce 120-180 Basso legato 110-170 Alto legato 90-140	180-220 130-220 110-180	234 198 180	210-300 180-290 140-230
acciaio inossidabile	AISI 304-416-420 90-110 Leghe Cr-Co 60-75 Super Duplex 50-65	130-150 100-110 80-120	145 125 110	150-175 120-130 100-130
Titanio	Titanio & Leghe di Titanio 40-60	60-70	85	80-90
superleghe resistenti al calore	HRSA Inconel 718 25-30	30-40	45	40-45



Ø	Avanzamento fz mm/tagliante feed mm/tooth											
	Cava/Slotting		Contornatura/Shoulder milling				Trocodale Trocodale		Finitura/Finishing			
	ae=Ø	ae=25%Ø	ae=10%Ø	ae=8%Ø	ae=8%Ø	ae=3%Ø	ae=8%Ø	ae=3%Ø	ae=8%Ø	ae=3%Ø	ae=8%Ø	ae=3%Ø
6	l=3Ø	l=1,5Ø	l=3Ø	l=1,5Ø	l=3Ø	l=1,5Ø	l=3Ø	l=1,5Ø	l=3Ø	l=1,5Ø	l=3Ø	l=1,5Ø
6	0,007	0,011	0,017	0,027	0,024	0,038	0,06	0,11	0,027	0,043	0,045	0,072
8	0,010	0,016	0,024	0,038	0,034	0,054	0,08	0,14	0,038	0,061	0,064	0,1024
10	0,014	0,025	0,032	0,051	0,046	0,074	0,11	0,20	0,051	0,082	0,086	0,1376
12	0,018	0,030	0,043	0,069	0,061	0,098	0,15	0,27	0,068	0,109	0,115	0,184
16	0,028	0,045	0,066	0,106	0,094	0,150	0,23	0,41	0,105	0,168	0,176	0,2816
20	0,038	0,060	0,090	0,144	0,128	0,205	0,31	0,56	0,143	0,229	0,24	0,384